



Indicative cutting speed for USINOX EBAUCHE carbide cutter

Ø	Steel < 1300 N/mm ²			Stainless Steel < 700 N/mm ²			Titanium		
	Tr/mn	A/Z	Mm/min	Tr/mn	A/Z	Mm/min	Tr/mn	A/Z	Mm/min
6	5555	0.04	888	3055	0.03	366	2222	0.03	266
8	4166	0.04	666	2291	0.03	274	1666	0.03	199
10	3333	0.05	666	1833	0.04	293	1333	0.04	213
12	2777	0.055	610	1527	0.05	305	1111	0.05	222
16	2083	0.055	458	1145	0.05	229	833	0.05	166
20	1666	0.06	399	916	0.05	183	666	0.05	133